



МЕРНОКОР д.о.о. Београд-Земун

Београд-Земун, Ратарски пут 10 б

Тел : 011/ 3160 450, 3160 451, 3160 452

Email: info@mernokor.com

ОЦ Лабораторија, Лабораторија за еталонирање

Calibration laboratory



ATC
02-029

ЛАБОРАТОРИЈА
ЗА ЕТАЛОНИРАЊЕ
ISO/IEC 17025

Уверење о еталонирању Calibration Certificate

Уверење број: Calibration certificate N°	006-22-03
Предмет еталонирања: Calibration item	Мановакуумметар
Произвођач: Manufacturer	„Nuova Fima“
Тип: Type	Мановакуумметар са Бурдоновом цеви, Ø63, опсег (-1 до 9) bar
Серијски број: Serial number	PI100/32
Подносилац захтева: Applicant	„ИНСТРУМЕНТИ МБ“ д.о.о. Нехруова 51А, 1. спрат, локал 86, Нови Београд
Корисник мерила: User	ЗАВОД ЗА ЈАВНО ЗДРАВЉЕ УЖИЦЕ Др. Веселина Маринковића бр.4, Ужице
Број страница уверења: Number of pages of the certificate	2
Датум еталонирања: Date of calibration	11.01.2022.
Место еталонирања: Place of calibration	ЗАВОД ЗА ЈАВНО ЗДРАВЉЕ УЖИЦЕ Др. Веселина Маринковића бр.4, Ужице

Без одобрења лабораторије уверење о еталонирању сме се умножавати искључиво као целина.
This calibration certificate may be reproduced only as complete document.

Уверење о еталонирању без потписа и печата није важеће.

Calibration certificates without signature and seal are not valid.

Печат Seal	Датум Date	Руководилац лабораторије Head of the calibration laboratory	Еталонирање извршио Laboratory technician
	12.01.2022.	 Наташа Марковић, дипл.инж.технол.	 Александар Кнежевић

1. Предмет еталонирања / Calibration item

Опсег еталонирања: / Calibration range	(-0,8 до 9) bar
Подељак: / Scale division	0,2 bar
Класа тачности: / Accuracy class	1,6
Прикључак: / Connection	радијални
Радни положај: / Mounting position	вертикални
Референтни ниво: / Reference level	у нивоу
Флуид: / Medium	ваздух
Мерило подешавано: / Unit adjusted	не

2. Опрема за еталонирање / Equipment used

Опрема/Equipment	Следивост резултата/Traceability of results
Дигитални манометар с.б. 20530 <i>Digital manometer s.n. 20530</i>	до SI јединице преко лабораторије ДМДМ акред.бр. 02-039, бр. Уверења о еталон. 393-2/4-01-2842/7, датум еталонирања 14.12.2020. <i>to SI via laboratory DMDM, accr. no. 02-039, calibration certificate no. 393-2/4-01-2842/7, calibration date 14.12.2020.</i>
Дигитални термохигрометар тип Log 210, с.б. 21018060197 <i>Thermal Hygrometer type Log 210, s.n.21018060197</i>	до SI јединице преко лаб. Инструменти МБ, акр.бр.02-075, Уверење о етал.295/21-1-3, од 30.10.2021. и лаб. ДМДМ (НМИ), бр. Уверења о етал. 393-2/6-01-770/2, од 22.02.2021. <i>to SI via laboratory Instrumenti MB, accr. no. 02-075, calibr.cert. no.295/21-1-3 (30.10.2021.) and laboratory DMDM(NMI) calibr. certificate no. 393-2/6-01-770/2, (22.02.2021.)</i>
-	-

3. Метода еталонирања / Calibration method

Еталонирање је извршено поређењем са еталоном према документу

Calibration of Pressure Gauges, DKD-R 6-1:2014, тип Ц.

The calibration was done by comparison with reference standard according to document

Calibration of Pressure Gauges DKD-R 6-1:2014, sequence C.

4. Услови мерења / Measurement conditions

Температура / Temperature

21,6 °C ± 0,5 °C

Релативна влажност / Relative humidity

43,2 % ± 5 %

5. Резултати еталонирања / Calibration results

p_{REF}	p	Δp	U
bar	bar	bar	bar
-0,81	-0,80	0,01	0,05
-0,40	-0,40	0,00	0,05
0,00	0,00	0,00	0,05
2,96	3,00	0,04	0,06
5,99	6,00	0,01	0,06
9,00	9,00	0,00	0,05
-	-	-	-
-	-	-	-
-	-	-	-

p_{REF} -Притисак очитан на еталону/

Indicated pressure of reference standard

$\Delta p = p - p_{REF}$ - Одступање/Deviation of indication

p - Притисак очитан на мерилу које се еталонира/

Indicated pressure of calibration item

U - Проширена мерна несигурност/Expanded uncertainty

Исказани резултати се односе само на еталонирано мерило у тренутку еталонирања.

Results stated relate only to the calibrated item at the time of calibration.

Мерна несигурност резултата изражена је као проширена мерна несигурност која је добијена множењем комбиноване мерне несигурности фактором обухвата $k=2$, који за нормалну расподелу одговара нивоу поверења од приближно 95%.

Reported is the expanded uncertainty which results from the standard uncertainty by multiplication with coverage factor $k=2$. The value of the uncertainty is found within the attributed interval with a probability of approximately 95%.

НАПОМЕНА: -

NOTE:

Крај уверења о еталонирању.

End of calibration certificate.